

企业环境报告书

(2016 年度)



安徽艾克瑞德科技有限公司

二〇一七年一月

安徽艾瑞德科技有限公司

2016 年度企业环境报告书

安徽艾瑞德科技有限公司在 2016 年取得了长足发展,通过开展清洁生产审核,对公司环保设施进行技术改造,大大提高了废水、废气的处理效果,保证达标排放,同时也取得了显著的经济效益,实现了环保和经济共赢。

一、公司基本情况

(一) 公司发展历程

安徽艾瑞德科技有限公司(以下简称“公司”)是一家专业生产铅酸蓄电池的科技型企业,座落于歙县循环经济园区纬一路 16 号,于 2014 年 8 月份成立,承接原黄山市美达电器有限公司铅蓄电池生产线搬入园暨升级改造项目开展生产经营活动。2015 年 7 月开始试生产、2016 年 1 月通过环评竣工验收。

(二) 公司从事的行业及规模、主要产品和服务

1、行业:铅酸蓄电池制造

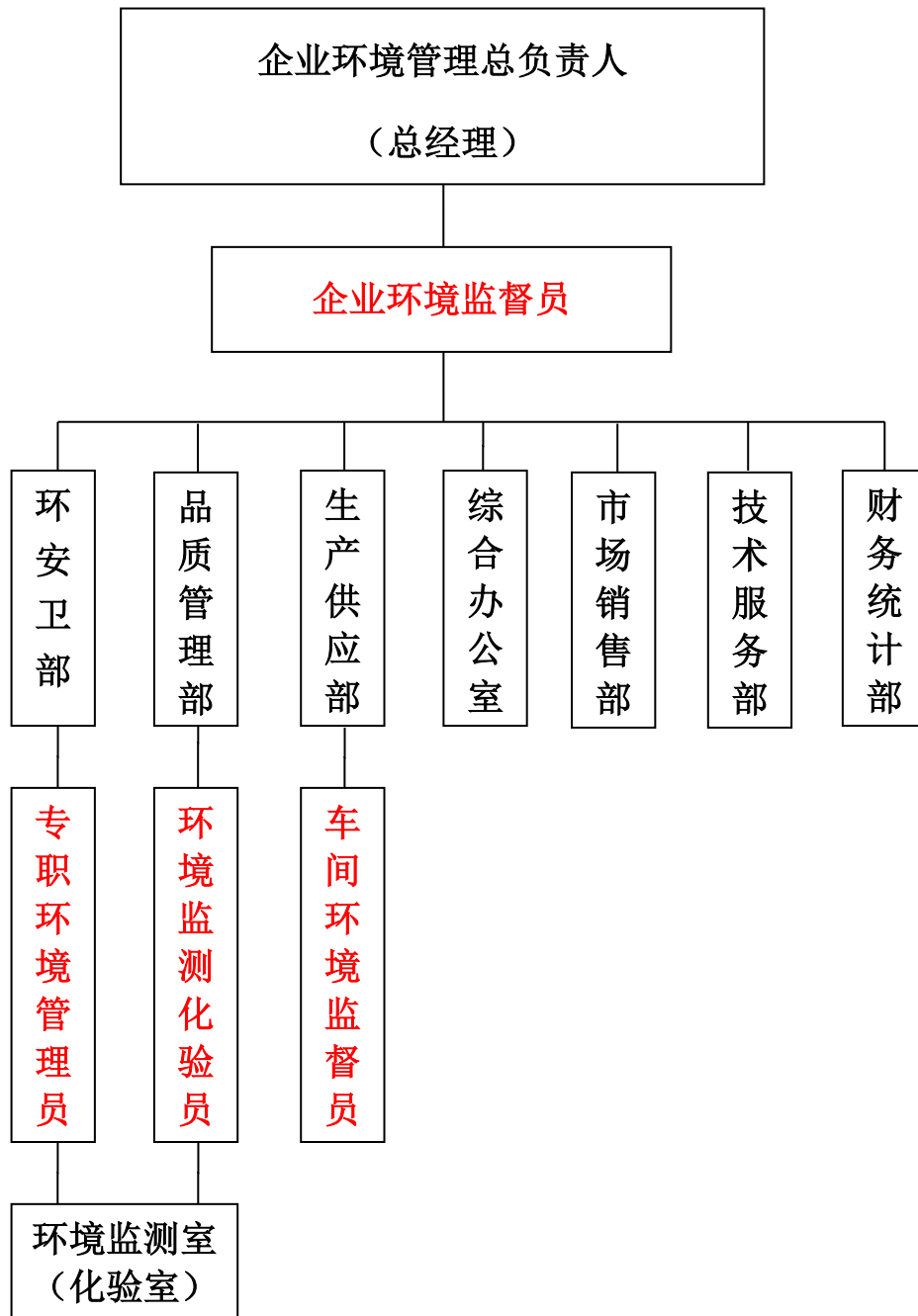
2、规模:年产各类蓄电池 80 万 KVAH(2016 年生产 16 万 KVAH,产品主要应用于 UPS 电源和储能。);

3、公司现有员工 129 人;其中涉铅员工 70 人。

2016 年 1 月-12 月份收集、处理各类废水类别、数量如下表:

废水类	含铅工业废水 (m ³ /年)	含铅生活废水 (m ³ /年)	不含 铅生活废水 (m ³ /年)	初期雨水 (m ³ /年)	事故废水 (m ³ /年)
(m ³ /年)	5690	1708	1780	733	无

(三) 公司环境管理机构



二、公司环境管理情况

(一) 环境管理组织机构：

公司作为一家涉重金属企业，非常重视环境保护，专门设立了环境安全职业卫生部，组织机构如下：

经理：叶长亮（环境监督员）

部门成员：王玲君；（环保专员、职业卫生管理员）

胡秋利；（环保专员、安全生产管理员）

（二）环境管理目标

公司本着对客户负责，对社会负责的态度，抓住国家提倡建设节约型社会的契机，进一步加强环保设施的运营管理，及时更新废水处理设施和技术，发挥企业环保处理能力与优势，创造更大的环境效益与经济效益！

（三）环境体系认证情况

公司注重实践和应用，科学管理，在 2015 年成功导入 ISO9000 质量管理体系、ISO14000 环境管理体系和 ISO18000 职业卫生管理体系，并已于 2016 年 4 月通过 CQM 认证。

（四）与环保相关的教育及培训情况

自 2015 年以来，每次省、市、县环保部门召开的有关环境保护相关的培训会议我公司均派环境管理人员参加，通过考核提高专业水平，掌握最新环保动态，已有 4 人通过了市环境监测站的环境监测上岗证考核。新入职员工除了新员工入职培训教育外还进行环保意识教育及相关环保知识技能培训，经考核合格后方可上岗作业。

在工艺调整及更换环保设施设备后相关操作人员都必须重新参加培训考核，合格后再上岗。

2016 年公司内部组织了多次环保相关知识培训。公司重视员工应急

处理能力，每年都组织员工进行应急知识培训，提高员工的应急处理能力。

2015年7月和2016年9月公司分别组织了全员的突发环境事件和生产安全事故的综合应急演练，提高了员工的应急处置能力。

(五) 运营管理制度：

为了完善环保运营事业的管理工作，提升运营管理工作水平，充分调动各部门各层级人员环境责任意识和管理工作积极性，制定了一套完善的环保管理制度。以加强环保运营管理的有效监控，同时推动环保运营管理工作逐步向理性、科学、精细和规范化的方向发展。

1、日常运行操作规程：公司建立了环境管理设施（包括污水处理站、在线监测室、监测井、初期雨水收集池、事故应急池、防腐污水管网、废气处理系统等）的日常运行管理规程和制度，严格按照制度规程进行安全运转，确保各类污染物排放达标。

2、运营现场设备巡回检查制度，加强设备巡回检查是确保设备安全稳定运转和工艺指标合格的有效手段。发现设备故障，及时启动相关应急预案。

3、日运行监测制度；公司建有在线生活污水排放监测系统，并与环保部门联网，对特征污染物含铅废气排放建立日运行监测制度，加强日常采样、化验分析管理，保证采样、化验分析的准确性。

公司自成立以来就非常重视环境保护工作，认真贯彻落实相关环保法律法规，不断完善环保管理制度和规范操作，加强环保处理设备设施的检查和维护，落实环保责任到人，强化员工环保意识，至今没

有发生过环境污染事故，未产生过环境纠纷。

四、公司环保守法情况

(一) 污染物达标排放情况：

废水：本公司对废水的治理工作非常重视，自建了污水处理站进行处理。公司主要是车间地面及设备清洗废水、除尘设施二级洗涤废水，经物化处理后再进行超滤系统处理，使重金属、PH、硫酸盐符合标准要求。

废气：主要有含铅废气（铅烟、铅尘），硫酸废气。均做到达标排放。铅尘废气由旋风+布袋+二级洗涤塔除尘后经 25 米高排气筒排放，铅烟废气由高效铅烟净化器+二级酸性洗涤塔除尘后经 25 米高排气筒排放，硫酸雾通过高效酸雾净化器净化后经 20 米高排气筒排放。

监测结果见环境监测机构有关监测数据：

1、废气排放监测数据及执行排放标准《电池工业污染物排放标准》。

(GB30484-2013) 新建企业大气污染物排放限值标准 单位：mg/m³

序号	污染物	排放限值					污染物排放监控位置
		锌锰/锌银/锌空气电池	铅蓄电池	镉镍/氢镍电池	锂离子/锂电池	太阳电池	
1	硫酸雾	—	5	—	—	—	车间或生产设施排气筒
2	铅及其化合物	—	0.5	—	—	—	

(GB30484-2013) 新建企业水污染物排放限值 单位：除 pH 外为 mg/l

序号	污染物	排放限值						污染物排放监控位置
		锌锰/锌银/锌空气电池	铅蓄电池	镉镍/氢镍电池	锂离子/锂电池	太阳电池	间接排放	
1	pH	6~9	6~9	6~9	6~9	6~9	6~9	企业废水总排口
12	总铅	—	0.5	—	—	—	—	处理设施排口

工艺废气采样概况和分析方法

委托单位	安徽艾克瑞德科技有限公司		监测类别	委托监测
监测地点	歙县循环经济园纬一路		采样日期	2016/05/12
样品名称	工艺废气		分析日期	2016/05/12
设备型号	QF500C 全自动铅粉机(2台)		报告日期	2016/06/27
测点位置	处理后竖直排管		生产负荷	93%
样品采集	滤筒吸附		运行时间	8h/d
净化器类型	LD-L 型铅粉机滤筒除尘器		排气筒高度	25m
监测方法	铅及其化合物	环境空气 铅的测定 火焰原子吸收分光光度法	GB/T15364-94	
监测仪器	3012H 自动烟尘测试仪(172)、TAS-990 原子吸收分光光度计(111)			

工艺废气检测结果

点位	项目 样品编号	铅及其化合物		干标流量 (Ndm ³ /h)
		监测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
竖直管道	24J4-1G	0.164	5.68×10 ⁻⁴	3465
	24J4-2G	0.09	3.02×10 ⁻⁴	3361
	24J4-3G	0.07	2.29×10 ⁻⁴	3270
	24J4-4G	0.08	2.74×10 ⁻⁴	3426
平均值		0.10	3.43×10 ⁻⁴	3381

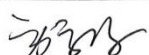
工艺废气采样概况和分析方法

委托单位	安徽艾克瑞德科技有限公司		监测类别	委托监测
监测地点	歙县循环经济园纬一路		采样日期	2016/05/12
样品名称	工艺废气		分析日期	2016/05/12
设备型号	铸版及焊接生产线		报告日期	2016/06/27
测点位置	处理后竖直排管		生产负荷	85%
样品采集	滤筒吸附		运行时间	8h/d
净化器类型	LD-E-2型铅烟净化器+2级酸塔洗涤		排气筒高度	25m
监测方法	铅及其化合物	环境空气 铅的测定 火焰原子吸收分光光度法	GB/T15364-94	
监测仪器	3012H自动烟尘测试仪(172)、TAS-990原子吸收分光光度计(111)			

工艺废气检测结果

点位	项目 样品编号	铅及其化合物		干标流量 (Ndm ³ /h)
		监测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
竖直管道	24J5-1G	0.09	2.38×10 ⁻³	26404
	24J5-2G	0.07	2.02×10 ⁻³	28806
	24J5-3G	0.07	1.97×10 ⁻³	28081
	24J5-4G	0.08	2.05×10 ⁻³	25616
平均值		0.08	2.10×10 ⁻³	27227

结论: _____

报告编制: 审核: 签发: 

一、有组织废气检测

1. 采样日期: 2016年11月12日

采样人员: 王阳阳、卫智炳

表 1-1 采样点位

样品编号	采样点位	检测指标
07175QT01	分刷片包板排口	铅
07175QT02	和膏排口	铅
07175QT03	制粉排口	铅
07175QT04	铸板焊接排口	铅

2. 检测方法

表 1-2 检测方法 (单位: mg/m³)

检测指标	检测方法	检测依据	检出限 或最低检测浓度
铅	火焰原子吸收分光光度法	GB/T 538-1994	0.013

3. 检测结果

表 1-3 检测结果

检测结果	07175QT01	07175QT02	07175QT03	07175QT04	单位
烟气温度	15	26	56	17	°C
烟气流速	6.4	5.3	5.0	4.9	m/s
烟气流量	32239	8533	2840	15012	m ³ /h(标态)
动压	37	24	20	21	Pa
静压	-0.02	0	-0.02	-0.01	Kpa
排放浓度	0.098	0.111	0.101	0.099	mg/m ³
排放速率	0.00316	0.00095	0.00029	0.00149	kg/h

注: 若结果低于检测方法最低检出限, 填写最低检出限并加 L。

检测: 王阳阳

审核: 刘斌

批准: 韩瑞

检测公司章

项目负责人: 韩瑞

2016年11月12日

2、废水监测数据情况:

水质采样概况和分析方法

委托单位	安徽艾克瑞德科技有限公司		监测类别	委托监测
监测地点	歙县循环经济园纬一路		采样日期	2016/05/12
样品类别	生产废水		分析日期	2016/05/12
样品采集	聚乙烯壶、玻璃瓶		报告日期	2016/06/27
监测方法	pH值	玻璃电极法	GB6920-86	
	铅	原子吸收分光光度法(直接法)	GB7475-87	
	镉	石墨炉原子吸收法	《水和废水监测分析方法》第四版增补版	
	氟化物	离子选择电极法	GB7484-87	
分析仪器	PHS-3E pH计(219)、AA700原子吸收分光光度计(141)、TAS-990原子吸收分光光度计(111)、PXSJ-216例子计(210)			



水质检测结果

单位: mg/L (pH值除外)

点位	项目 样品编号	pH值	镉	铅	氟化物	日排放量调查值(t/d)
含铅废水处理 回用水池	24J1-1	7.53	0.0001L	0.2L	0.10	/
厂总排口	24J2-1	7.54	0.0001	0.2L	0.13	6

水质检测

1. 送样时间: 2016年11月12日

表1 样品信息

样品编号	样品名称	检测指标
07175SZX01	超滤水	铅、总硬度、悬浮物、电导率、硫酸盐、氯化物、溶解性总固体、铁、氟化物、pH

2. 检测方法

表2 检测方法

检测指标	检测依据	方法来源	检出限或最低检出浓度	单位
铅	电感耦合等离子体质谱法	HJ 700-2014	0.00009	mg/l
总硬度	乙二胺四乙酸二钠滴定法	GB/T 5750.4-2006	1.0	mg/l
悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989	--	mg/l
电导率	电极法	GB/T 5750.4-2006	--	$\mu\text{S}/\text{cm}$
硫酸盐	重量法	GB 11899-1989	10	mg/l
氯化物	硝酸银滴定法	GB 11896-1989	10	mg/l
溶解性总固体	称量法	GB/T 5750.4-2006	--	mg/l
铁	电感耦合等离子体质谱法	HJ 700-2014	0.00082	mg/l
氟化物	离子选择电极法	GB 7484-1987	0.05	mg/l
pH	玻璃电极法	GB 6920-1986	--	无量纲

3. 检测结果

表 3 检测结果

检测指标	检测结果	单位
铅	0.00009L	mg/l
总硬度	76	mg/l
悬浮物	0	mg/l
电导率	36.5	μS/cm
硫酸盐	10L	mg/l
氯化物	12	mg/l
溶解性总固体	127	mg/l
铁	0.00082L	mg/l
氟化物	0.05L	mg/l
pH	6.53	无量纲

注: 如结果低于检出方法检出限, 填最低检出限并加“L”。

检测:

李唱

审核:

刘斌

批准:



检测公司章:

项目负责人:

曹瑞

2016年11月21日

3、危废处置情况：

危险废物处置严格执行转移联单制度，全年共转移三次共计 17 单，转移危废 110 余吨。联单统计如下：

转移计划编号	转移联单编号	接受单位名称	危废名称	危废类别	危废代码	转移量(吨)	转移时间	状态
201611986	34103100032	太和县顺达金属材料有...	铅泥	HW31	394-004-31	6.007	2016-11-17	已完成
201611982	34103100035	太和县顺达金属材料有...	铅灰、铅尘	HW31	394-004-31	4.815	2016-11-17	已完成
201611987	34103100034	太和县顺达金属材料有...	废铅渣	HW31	394-004-31	10.208	2016-11-17	已完成
201611985	34103100033	太和县顺达金属材料有...	废压滤泥	HW31	394-004-31	1.04	2016-11-17	已完成
201609950	34104900324	太和县环宇化工有限公...	废铅酸电池	HW49	900-044-49	3.8365	2016-09-12	已完成
201609947	34103100029	太和县环宇化工有限公...	铅灰、铅尘	HW31	394-004-31	5.2735	2016-09-12	已完成
201609951	34103100028	太和县环宇化工有限公...	废极板	HW31	394-004-31	3.1892	2016-09-12	已完成
201609952	34103100027	太和县环宇化工有限公...	废压滤泥	HW31	394-004-31	1.592	2016-09-12	已完成
201609953	34103100026	太和县环宇化工有限公...	废铅渣	HW31	394-004-31	22.768	2016-09-12	已完成
201609954	34103100025	太和县环宇化工有限公...	铅泥	HW31	394-004-31	4.993	2016-09-12	已完成
转移计划编号	转移联单编号	接受单位名称	危废名称	危废类别	危废代码	转移量(吨)	转移时间	状态
201604042	34103100019	安徽省华鑫铝业集团有...	铅泥	HW31	394-004-31	10.1	2016-05-23	已完成
201604044	34103100020	安徽省华鑫铝业集团有...	铅灰、铅尘	HW31	394-004-31	4.47	2016-05-23	已完成
201603708	34103100018	安徽省华鑫铝业集团有...	废压滤泥	HW31	394-004-31	8.64	2016-05-23	已完成
201604046	34103100023	安徽省华鑫铝业集团有...	废劳保	HW31	394-004-31	0.28	2016-05-23	已完成
201604048	34104900230	安徽省华鑫铝业集团有...	废铅酸电池	HW49	900-044-49	9.25	2016-05-23	已完成
201604045	34103100022	安徽省华鑫铝业集团有...	废极板	HW31	394-004-31	2.82	2016-05-23	已完成
201604041	34103100021	安徽省华鑫铝业集团有...	废铅渣	HW31	394-004-31	13.69	2016-05-23	已完成

(二) 环境突发事件应急预案实施情况：

为了预防各类伤亡事故和突发环境事件的事态扩大，力争减少伤亡事故的损失，将事故苗子消除在萌芽状态。为了促进安全生产确保员工安全与健康，保障本公司的安全、稳定运行，不断完善应急管理体系，保障应急救援工作高效、有序的进行。为此本公司制订了《安

全生产应急预案》、《突发环境事件应急预案》，成立了应急领导小组，有针对性的编写了各种突发环境事故的应急处理程序和措施，防范于未然。为提高防范和处理突发环境事件的技能，增强实战能力，公司每年举行一次应急救援演练。通过演练，不断提高公司防范和处理突发事故的能力，同时对公司应急预案的可操作性和实施的有效性进行检验，并不断完善。

(三) 上级部门来公司检查情况：

一年来我公司迎接上级领导和管理部门到公司指导工作和执法检查：省环保厅来公司检查四次；市环保局来公司检查 8 次；县环保局来公司检查 12 次；市环境监测站来公司监测 2 次；公司委托合大检测来公司检测一次。省、市、县及园区领导也多次来公司检查指导工作。

五、报告寄语

2017 年，将是安徽艾克瑞德科技有限公司不断推进发展的重要一年，公司将继续贯彻落实《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国清洁生产法》、《中华人民共和国大气污染防治法》、《排污许可证管理暂行规定》等法律法规、规章，切实加强环境保护，促进清洁生产，提高资源利用效率，减少和避免污染物的产生，保障员工身心健康，促进经济与社会可持续发展；加大环保资金的投入，加快产品技术开发研究，进一步降低产品能耗，继续为节能减排工作作出努力，为当地经济社会繁荣发展、幸福和谐做出应有的贡献。

希望本报告能加强社会各界对本公司的认知，也希望接受社会的

监督，促使公司环保工作做得更好。

六、编制说明

1、本报告书的报告时限为 2016 年 1 月 1 日至 2016 年 12 月 31 日。

2、本次报告发行日期：2017 年 1 月。

3、发布形式：本公司网站和纸质单行本

公司地址：黄山市歙县循环经济园纬一路 16 号

联系电话：0559-2621807

公司邮政编码：245200

公司网址：www.ahaccord.com www.aikred.com

编制人员：叶长亮

本公司承诺以上报告内容真实有效。

安徽艾瑞德科技有限公司

法定代表（授权代表）人：



二〇一七年一月